

Link do produktu: <https://www.salemed.pl/negatoskop-wysokiej-czestotliwosci-ngp-500-hf-p-1203.html>

Negatoskop wysokiej częstotliwości NGP-500 HF

Numer katalogowy

SM-UV-N-NGP-500HF



Opis produktu

Produkt z kategorii: negatoskopy wysokiej częstotliwości

Negatoskopy serii NGP przeznaczone są do przeglądania zdjęć rentgenowskich, błon fotograficznych wszystkich wymiarów. Mogą one stanowić wyposażenie sal operacyjnych, gabinetów lekarskich, pracowni rentgenowskich, fotograficznych itp. Negatoskop posiada masywną, prostopadłościenną obudowę z blachy stalowej. Ekran negatoskopu wykonany jest z mlecznego pleksiglasu. Urządzenie przystosowane jest do wieszania na ścianie. W negatoskopach NGP do podświetlenia ekranu zastosowano nowoczesne świetlówki produkowane przez firmę PHILIPS o temperaturze barwowej i mocy pozwalającej na długotrwałą obserwację zdjęć bez zmęczenia wzroku. Zastosowane przez producenta unikalne rozwiązanie nie powoduje drżenia światła w odróżnieniu do płynnej regulacji tyrystorowej. Stosowanie tyrystorów powoduje przerwy w zasilaniu świetlówek i w efekcie "pływanie" światła.

Cechy produktu:

- negatoskop w wersji wysokiej częstotliwości
- bardzo szybki zapłon świetlówek
- praca całkowicie pozbawiona efektu migotania stroboskopowego (ochrona oczu radiologa)
- oszczędność energii elektrycznej o ponad 25%
- negatoskop emituje światło dzienne (Day Light) o temp. barwowej 6500°K
- wysoka równomierność emisji światła na całej powierzchni ekranu
- jednolity ekran łatwa obsługa serwisowa (wymiana źródeł światła)
- bardzo dobra regulacja natężenia światła
- trwała estetyczna obudowa pokryta lakierem proszkowym
- negatoskop posiada wszelkie wymagane certyfikaty: Wpis do Rejestru Produktów Leczniczych, Wyrobów Medycznych i Produktów Biobójczych, Deklaracja Zgodności CE, ISO 13485:2003, ISO 9001:2008

Dane techniczne:

- Model: NGP-500HF
- napięcie zasilania: 230 V 50 Hz
- pobór mocy: 550 VA
- luminancja ekranu: 4100 cd / m² ±25%
- regulacja luminancji: NIE
- wymiary ekranu: 2 pola 90 x 45 cm
- ilość pól: 2

-
- klasa ochronności: I
 - wymiary: 1820 x 510 x 112 mm
 - masa: 26 kg

Do każdego zakupionego towaru wystawiamy **paragon** lub na życzenie klienta **fakturę VAT**.