

Link do produktu: <https://www.salemed.pl/materac-przeciwodlezynowy-rurowy-do-140kg-p-534.html>



Materac przeciwodleżynowy rurowy do 140kg

Cena brutto	580,00 zł
Cena netto	537,04 zł
Dostępność	W magazynie
Czas wysyłki	1-3 dni
Numer katalogowy	SM-TGO-MR 001-3

Opis produktu

Ten funkcjonalny i nowoczesny materac przeciwodleżynowy, zmiennociśnieniowy rurowy zawiera wiele komór, które automatycznie i naprzemiennie wypełniane są powietrzem. Zaletą materaca jest **maksymalne obciążenie do 140 kg**. Pompa elektryczna, która zasilana jest napięciem 230V, 50Hz.

Materac ten zapobiega powstawaniu odleżyn oraz wspomaga leczenie już istniejących zmian dzięki możliwości zmiany nacisku na poszczególne części ciała pacjenta, podczas gdy jego ciało pozostaje na tej samej wysokości. Technologia ta wspomaga cyrkulację krwi w całym ciele, dzięki czemu usprawnia oddychanie i odżywianie komórek ciała.

Prawidłowe działanie materaca przeciwodleżynowego zapewni możliwość ustawienia ciśnienia na pompie indywidualnie dla każdego użytkownika przy uwzględnieniu jego wagi ciała oraz rodzaju schorzenia. Niewątpliwym atutem materaca jest jego funkcja reanimacyjna (CRP).

Pompa, która jest dołączona do tego materaca, pracuje bardzo cicho (GM105), waży 1,5 kg, czas trwania jednego cyklu to 12 minut.

Materac ma wymiary 200 X 90 X 11 cm i waży 4,5 kg. Ten materac przeciwodleżynowy umożliwia płynną regulację jego twardości.

Produkt posiada gwarancję na 18 miesięcy.

Przeznaczenie: Zaprojektowany specjalnie dla pacjentów narażonych na ryzyko powstawania odleżyn.

Materac przeciwodleżynowy rurowy do 140kg cechy:

- wykonany z trwałego PCV
- struktura rurowa
- poprzeczne komory
- płynna regulacja pracy,
- pompa zasilająca do 130 kg
- funkcja reanimacyjna (CPR)
- pokrowiec
- mikrowentylacja – laserowo wykonane mikrootwory o średnicy 0,2 mm zapewniają przepływ powietrza, zapobiegając odleżynom
- paroprzepuszczalny pokrowiec zabezpiecza materac i ułatwia odprowadzanie wilgoci.

Materac przeciwoleżynowy rurowy do 140kg dane techniczne:

- czas cyklu: 12 minut
- zakres ciśnienia: 50-110 mmHg
- przepływ: 7 l/min
- maksymalne obciążenie: 140 kg
- wymiary materaca 200 X 90 X 11 cm
- waga materaca: 4,5 kg
- waga pompy: 1,5 kg
- zasilanie: AC 220 50/60 Hz 0,1 A
- pobór mocy: 12 VA

Na nasze produkty posiadamy wszelkie niezbędne certyfikaty i deklaracje.



Do każdego zakupionego towaru wystawiamy **paragon** lub na życzenie klienta **fakturę VAT**.